

Światowa premiera Interpack 2014 - Maj 2014 Düsseldorf , Niemcy

Pierwsza publiczna prezentacja

TECHMILK 2014, Mikołajki, Polska



OYSTAR
The Process & Packaging Group

seminarium organizowane przez UWM w Olsztynie

wykład p. Uwe Gerasch OYSTAR Hamba oraz p. Ryszarda Gajosa Euro-PAN

Firma Euro-PAN Sp. z o.o. wraz ze swym partnerem , niemiecką grupą OYSTAR miała przyjemność przedstawić na seminarium TECHMILK 2014. z okazji jego okrągłej 15 rocznicy tego seminarium najnowszą konstrukcję kubkarek FS, które właśnie wchodzi do produkcji w firmach OYSTAR Hamba i OYSTAR Gasti. Maszyny te będą po raz pierwszy pokazywane na targach Interpack w Düsseldorfie w Niemczech w maju tego roku na stoisku firmy OYSTAR, **Serdecznie zapraszamy przedstawicieli wszystkich polskich firm** zainteresowanych naszą maszyną do odwiedzenia stoiska.

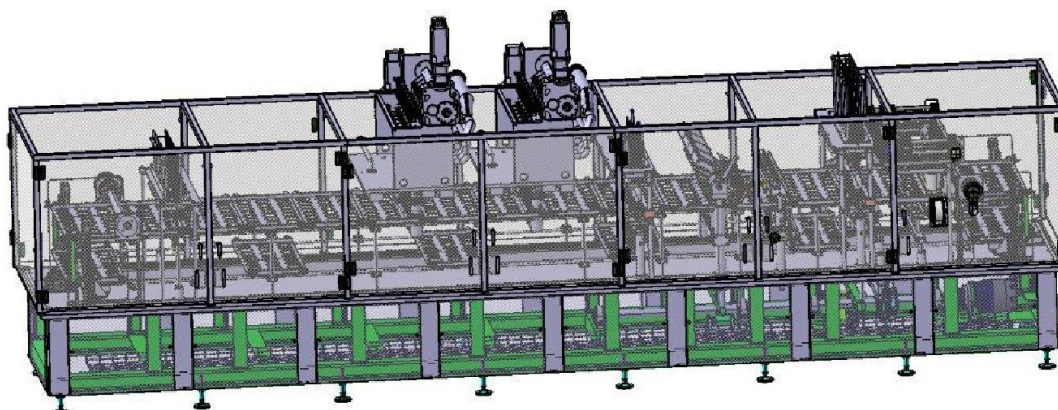


OYSTAR
The Process & Packaging Group



M – FS – 30

Liniowa kubkarka FS, o pracy taktowej
do pakowania produktów spożywczych w klasie higienicznej log 2 i log 3
(wersje: higieniczna i ultra-clean)



Klasyfikacja kubkarki i jej miejsce na rynku oferowanych urządzeń

Standard Higieniczny	Aseptic			
	Ultraclean		M-FS-30	class 3 – log3
	Standard		M-FS-30	class 2
		Mała < 10.000	Średnia 10.000-30.000	Wysoka > 30.000

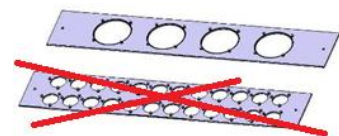
Wydajność [kubków / godz.]

Maszyna przewidziana jest dla klientów poszukujących kubkarek:

- do pakowania przy częstej zmianie formatu (kształtu i wielkości) kubków tj. przynajmniej jedna zamiana formatu kubka na jedną zmianę produkcyjną, np. dla firm wykonujących usługowe pakowanie wyrobów, lub też dla małych i średnich firm produkcyjnych
- dla firm mających szczególne, wysokie wymagania dotyczące warunków związanych z halami produkcyjnymi i urządzeniami, np. zabronione stosowanie taśm transportowych w związku z wysokimi wymaganiami dotyczącymi higieny produkcji
- zastosowań wymagających bardzo wysokiej precyzji pozycjonowania kubków, związanej np. z bardzo małymi tolerancjami dotyczącymi materiałów opakowaniowych
- pierwsze wersje urządzeń nie będą produkowane w wersjach aseptycznych, czy też "ultraclean aktywnych" tj. będą bez stosowania H₂O₂, produkty o małych wymaganiach w odniesieniu do higienicznego pakowania

Oferujemy obecnie następujące wersje kubkarki:

Maszyna wyłącznie o pojedynczym skoku "single stroke"



Wersje:

- (napęd z tradycyjną płytową taśmą transportową kubków) - wyłącznie na specjalne życzenie
- napęd bez płytowej taśmy transportowej - standard, stal nierdzewna, 3A
- wersja (MF) multifomatowa - standard, stal nierdzewna, 3A

Klasy higieniczne:

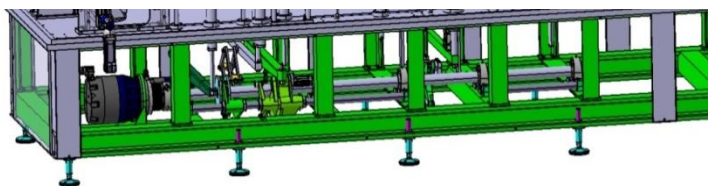
- Class 2 (VDMA) = standard
- Class 3 (VDMA) = ultraclean (log3)

Osiągane wydajności (kubki / godz.)

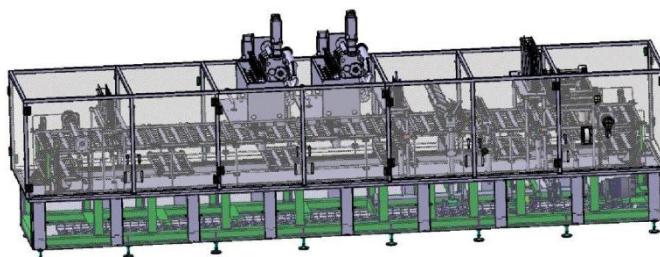
<u>Wersja maszyny</u>	30 taktów	35 taktów	40 taktów	45 taktów	Max. średnica kubka
4 rzędowa	7.200	8.400	9.600	10.800	130 mm
6 rzędowa	10.800	12.600	14.400	16.200	115 mm
8 rzędowa	14.400	16.800	19.200	21.600	115 mm
10 rzędowa	18.000	21.000	24.000	27.000	95 mm
12 rzędowa	21.600	25.200	28.800	32.400	75 mm

M-FS-30 Podstawowe informacje

- Maszyna jest kombinacją napędów mechanicznych oraz serwonapędów



- Maszyna posiada dookoła kompletne plastikowe osłony i drzwi



- Nadmuchiwanie filtrowanego powietrza (filtry Hepa) przed i za układem dozującym w celu zwiększenia bezpieczeństwa mikro-biologicznego produktu
- Brak centralnego systemu smarowania: Większość łożysk nie wymaga smarowania, pozostałe są w wersji zamkniętej, nasmarowane na cały okres pracy.
- Do 3 układów dozujących można zamontować na maszynie
 - Standardowy system dozowania: Dozownik tłokowy z zaworem rotacyjnym

M-FS-30 Multiformat System

Wartościowa propozycja - Informacje ogólne

- Gasti & Hamba: Obie firmy mają bardzo duże doświadczenie w budowie maszyn dla linii pakujących i do tej pory sprzedały na rynku światowym ponad 6000 maszyn
- Sprawdzone konstrukcje: W oferowanej obecnie maszynie zostały zastosowane najlepsze rozwiązania konstrukcyjne jak i najlepsze technologie zostały zastosowane w celu zredukowania kosztów budowy maszyny przy zachowaniu jej doskonałych parametrów, jakości jak i trwałości i wytrzymałości produkcyjnej.
- Bezpieczeństwo pracy: Cała maszyna jest w pełni otoczona osłonami zabezpieczającymi z drzwiami dostępowymi i nie ma do niej bezpośredniego dostępu w trakcie pracy produkcyjnej

M-FS-30 Multiformat System

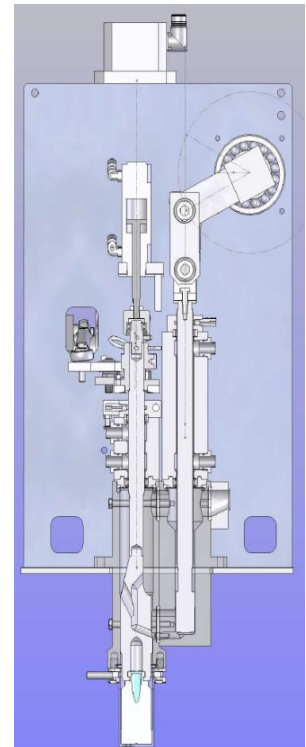
Wartościowa propozycja - System dozowania

Zalety układu dozującego:

- Brak dynamicznych uszczelnień dla tłoka dozownika i zaworu rotacyjnego
- Pojedyncze/osobne dozowniki - indywidualna nastawa dozowanej pojemności dla każdego dozownika
- $s < 0,5$ g

Korzyści dla Użytkownika:

- Korzyści wyliczone dla kubkarki o wydajności 20.000 kubków/godz. **> 10.000 €/rok**
Do obliczeń przyjęto:
 - 250 dni pracy po 2 x 8 godzin dziennie
 - dokładność dozowania 0,2 g lepsza niż na konkurencyjnych porównywanych urządzeniach

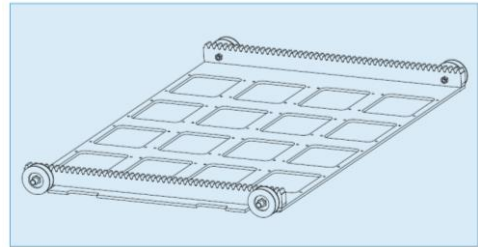


M-FS-30 Multiformat System

Wartościowa propozycja - System bez płytowego łańcucha transportowego

Zalety systemu bez płytowego łańcucha transportowego:

- Nie wymaga okresowego napinania łańcucha, nie wymaga regulacji
- Precyzyjne pozycjonowanie przez cały czas pracy
- Nie ma utraty synchronizacji położenia kubków i układów
- Bez potrzeby smarowania



Korzyści dla użytkownika:

- Oszczędności z uwagi na uproszczony serwis techniczny **> 13,500 €/rok**
Wyliczone przy założeniu:
 - 50% mniej roboczogodzin pracy serwisu technicznego: 30 godz, po 50€ = 1,500 €/rok
 - 30 godz. Więcej czasu produkcyjnego przy wydajności kubkarki 20,000 kubków/godz. I przy zakładanym zysku 0.02 €/kubek = 12,000 €/rok
- Oszczędności z uwagi na niższy koszt zakupu części zamiennych **> 5,000 €/rok**
Wyliczone przy założeniu:
 - Zmniejszone zużycie części zamiennych > 3,000 €/rok
 - Zmniejszone wydatki na serwis techniczny > 2,000 €/y
- Zwiększone bezpieczeństwo produkcji (gwarancji dostępności maszyny)
- Zmniejszony poziom hałasu (minimum 3 dBA)

M-FS-30 Multiformat System

Wartościowa propozycja - Multiformat

Zalety Multiformatu:

- Szybka zmiana formatu **≤ 20 min**
i to przy zmianie geometrii i wszystkich wymiarów kubka

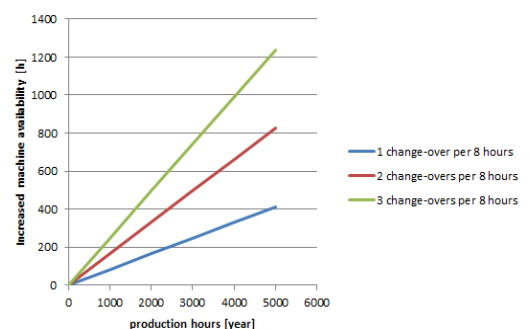


Korzyści:

- Oszczędności z uwagi na zwiększenie czasu produkcyjnego kubkarki **> 100,000 €/rok**

Wyliczone przy założeniu:

- 250 godz./rok – zwiększenie czasu produkcyjnego kubkarki
- Koszt jednej godziny produkcji: 500 €
- Skrócenie czasu zmiany formatu: 40 min
- 250godz./rok X 20,000kubków/godz. X 0,02€/kubek zysku = 100,000 €/rok





Firma Euro-PAN Sp. z o.o. dostarcza na rynek polski:

Zakres dostaw – przemysł mleczarski

- Maszyny dozujące i zamykające dla opakowań kubkowych (kubkarki)
- Maszyny dozujące i owijające (kostkarki)
- Maszyny typu FFS - Form, Fill and Seal dla opakowań termofornowalnych:
 - kubkowych
 - stick-packów
- Maszyny dozujące i zamykające dla wiader
- Maszyny grupujące, układające i kartoniarki
- Kartoniarki wrap-around
- Tunele termo-obkurczające lub owijające opakowania folią
- Kartoniarki typu sleeve
- Paletyzatory

oferujemy również

- Miksery in-line dla produkcji jogurtów, napojów mlecznych itp.
- Opomiarowanie przepływów in-line dla produktów ciekłych/pastowatych
- Szarżowe mieszanie produktów
- Systemy wentylacyjne i klimatyzacyjne
- Tunele chłodnicze wsadowe oraz in-line (dla palet)
- Magazyny wysokiego składowania
- Systemy odzysku energii cieplnej, chłodniczej itp.
- Kompletny projekt technologiczny i techniczny ("Masterplan")
- Projektowanie, doradztwo techniczne, technologiczne i finansowe

Ryszard Gajos - Dyrektor Handlowy

Euro-PAN Sp. z o.o.

ul. Puławska 111A lok. 97

email: r.gajos@euro-pan.pl

tel. 0-604 44 22 12